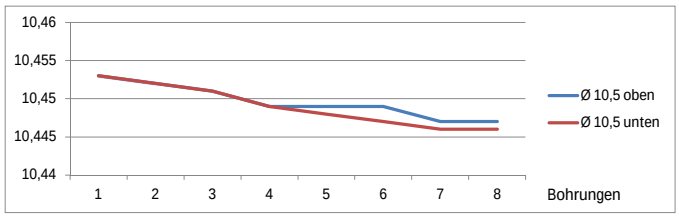
Stahlfräsen mit dem Mediumverteiler

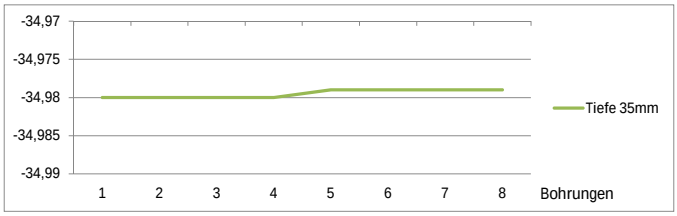
Walther Wolf GmbH
Formenbau CAD/CAM Messtechnik
100 Jahre Qualität und Präzision

Test zum Fräserverschleiß vom Nov. 2011
Werkstück: 1.2344 ESU 53HRC
Fräser: Hitachi Ø 6mm mit R 0,5 Schneidenradius, Schaftlänge 36mm.
Fräsmaschine: Röders RXP600DSH mit Mediumverteiler

Reihe 1: Vorschlichten (mit Aufmaß) Fräszeit pro Bohrung: 7 Min. 30 Sek. Gesamtfräszeit: 60 Min.

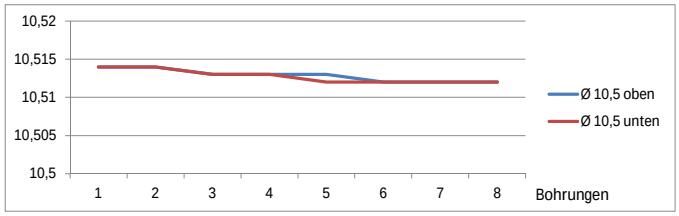
Bohrung 1	Bohrung 2	Bohrung 3	Bohrung 4	Bohrung 5	Bohrung 6	Bohrung 7	Bohrung 8	
10,453	10,452	10,451	10,449	10,449	10,449	10,447	10,447	Ø 10,5mm oben Vorschlichten
10,453	10,452	10,451	10,449	10,448	10,447	10,446	10,446	Ø 10,5mm unten Vorschlichten
-34,98	-34,98	-34,98	-34,98	-34,979	-34,979	-34,979	-34,979	Tiefe 35mm Vorschlichten

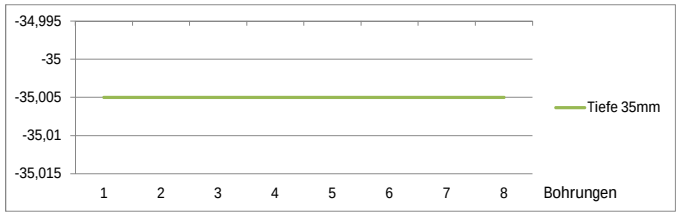




Reihe1: Endschlichten Fräszeit pro Bohrung: 7 Min. 30 Sek. Gesamtfräszeit: 60 Min.

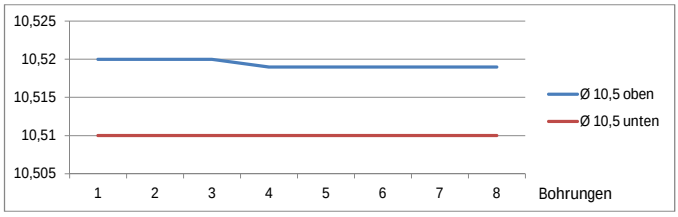
Bohrung 1	Bohrung 2	Bohrung 3	Bohrung 4	Bohrung 5	Bohrung 6	Bohrung 7	Bohrung 8	
10,514	10,514	10,513	10,513	10,513	10,512	10,512	10,512	Ø 10,5mm oben Endschlichten
10,514	10,514	10,513	10,513	10,512	10,512	10,512	10,512	Ø 10,5mm unten Endschlichten
-35,005	-35,005	-35,005	-35,005	-35,005	-35,005	-35,005	-35,005	Tiefe 35mm Endschlichten

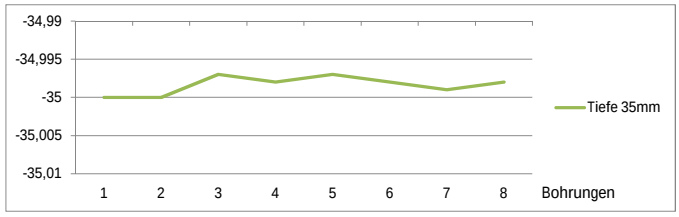




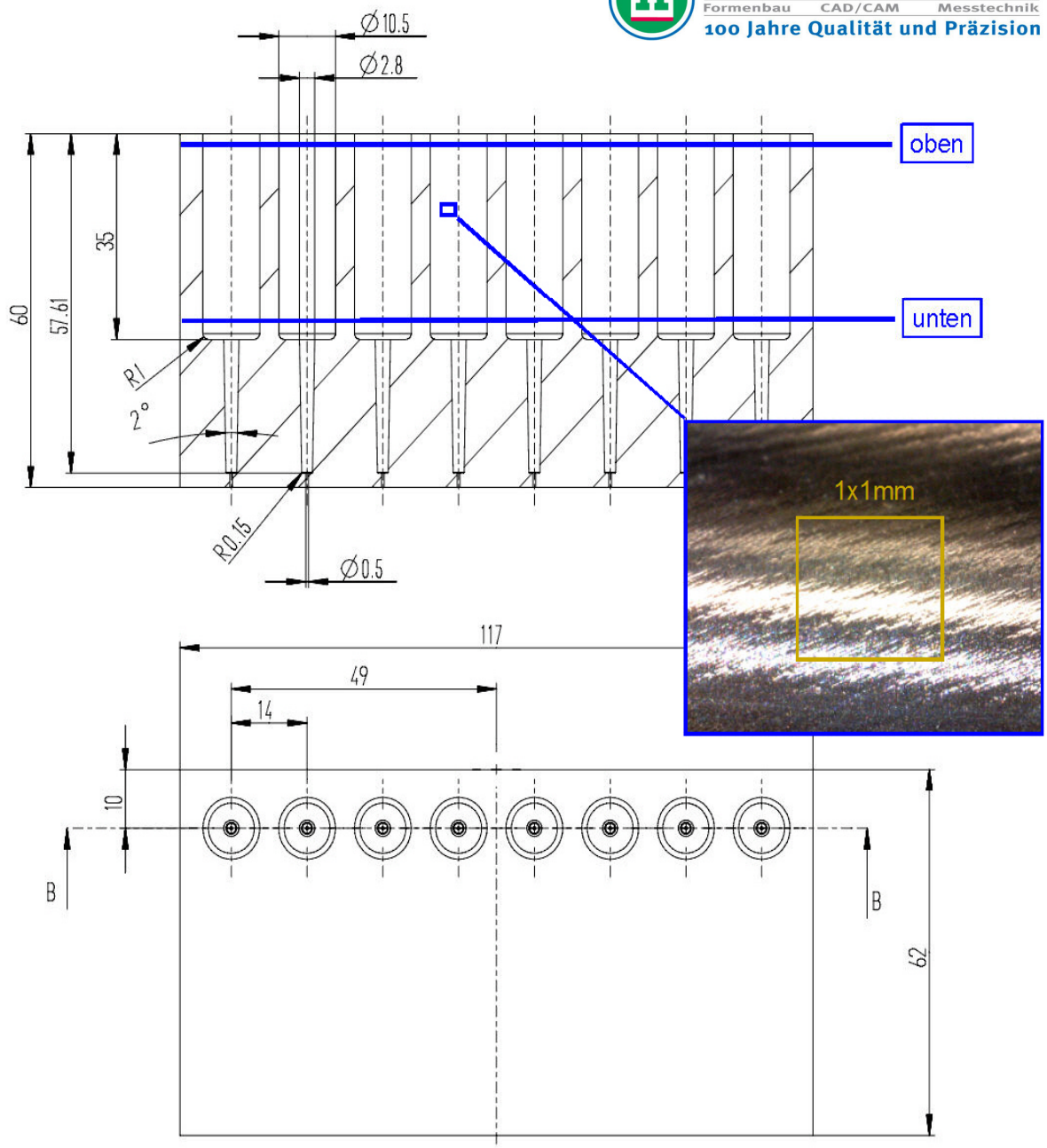
Reihe 2: Endschlichten ohne Vorschlichten Fräszeit pro Bohrung: 7 Min. 30 Sek. Gesamtfräszeit: 60 Min.

Bohrung 1	Bohrung 2	Bohrung 3	Bohrung 4	Bohrung 5	Bohrung 6	Bohrung 7	Bohrung 8	
10,52	10,52	10,52	10,519	10,519	10,519	10,519	10,519	Ø 10,5mm oben Endschlichten
10,51	10,51	10,51	10,51	10,51	10,51	10,51	10,51	Ø 10,5mm unten Endschlichten
-35	-35	-34,997	-34,998	-34,997	-34,998	-34,999	-34,998	Tiefe 35mm Endschlichten





Walther Wolf GmbH
Formenbau CAD/CAM Messtechnik
100 Jahre Qualität und Präzision



Verwendungszweck				Oberfläche	Maßstab 1:1	Gewicht 3.22 kg
				Maße ohne Toleranzangabe nach 'DIN 7168 fein'	Werkstoff/Halbzeug 1.2344 ESU 53 HTRc	Pos.Nr. -
	-	-	-		Datum	Name
				3D	18.11.11	-
				2D	18.11.11	Schmidt
				Gepr.	-	-
				Komm.Nr.:		
				Walther Wolf GmbH Formenbau Graviertechnik Messtechnik	Zeichnungs/Sach-Nr.:	Blatt Bl.
Zust.	Änderung	Datum	Name		Ers.f.:	Ers.d.:

Benennung: Erodier und Fräsversuch

WALTHER WOLF GmbH, Richtweg 37, D-90530 Wendelstein, Tel: 09129/9008-0, Fax:09129/9008-35, e-mail: info@waltherwolf.com, http:\\\\www.waltherwolf.com