

RÖDERS UND MHT:

# WIN-WIN-PARTNERSCHAFT DER PROFIS

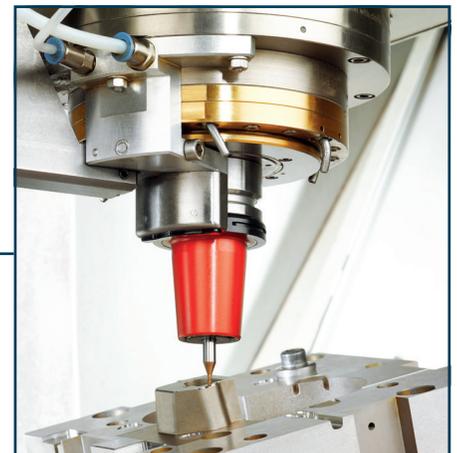


## RÖDERS RXU 1201 DSH.

Fräst mit dem MHT-Mediumverteiler noch ökonomischer & effektiver.

Auf der EMO 2017 zeigt die Röders GmbH erstmals auf Ihrer RXU 1201 DSH den „Mediumverteiler“, die neue, innovative Technik zum effektiven Kühlen, Schmieren und sicheren Abführen der Späne von Fräzerschneide und Werkstück. Und natürlich alle Highlights der Röders RXU 1201 DSH:

- > Mit QUADROGUIDE® für hohe Schruppleistung, Dynamik und Präzision
- > Alle Achsen mit Direktantrieben
- > Spindeln abhängig von der Anwendung frei wählbar, bis 100 Nm (S1)
- > Ideal für Gesenkfertigung, Werkzeugbau, Luft- und Raumfahrt, Maschinenbau und Teilefertigung



[Mediumverteiler]  
Frästechnik der Zukunft

[mht-gmbh.de](http://mht-gmbh.de)

Kühlen, blasen, schmieren.

## DIE FRÄSTECHNIK DER ZUKUNFT.

Durch die freistehende, rote Düse wird über Bohrungen ein permanenter, starker Luftstrahl gezielt auf die Fräzerschneide geblasen. Der Span wird dadurch sofort vom Werkzeug und Werkstück weggeblasen – auch in den tiefen Taschen und Nuten. Parallel sorgt der druckvolle Luftstrahl für die notwendige Kühlung. Zur Schmierung reicht es aus, die Luft mit geringsten Mengen an Emulsion oder mit einem Microspray-Gerät anzureichern.

# [Mediumverteiler]

Frästechnik der Zukunft

## VIELE VORTEILE, DIE SICH RICHTIG FÜR SIE RECHNEN:

### WERKZEUG

- › Enorme Verlängerung der Werkzeugstandzeit, hohe Einsparungen bei den Werkzeugkosten

### FRÄSPROZESS

- › Kürzere Bearbeitungszeiten aufgrund höherer Vorschübe und größerer Zustellung

### OBERFLÄCHENBEARBEITUNG

- › Deutliche Verbesserung der Oberflächengüte, keine bzw. reduzierte Nacharbeit

### PRÄZISION

- › Stabiler Fertigungsprozess verbessert die Präzision und Wiederholgenauigkeit

### PROZESSSICHERHEIT

- › Wegfall von Nassmanagement bzw. Minimalmengenschmierung, Trockenlegung der Maschine, deutlich reduzierter Reinigungsaufwand
- › Erhöhung des Wirkungsgrades der Maschine bzw. der Automatisierung durch länger Maschinenlaufzeiten
- › Kein manuelles Nachjustieren der Sprühdüsen

### ENERGIE & UMWELT

- › Energieeinsparung durch geringeren Luftverbrauch (1,1 kW = ca. 200 l/Min.)
- › Reduzierter Schmiermitteleinsatz durch geringen Emulsionsverbrauch (2-5 g Schmiermittel/Stunde)

### ARBEITSSCHUTZ

- › Wegfall des belasteten Wasser-Öl-Gemischs
- › Geringere Luftbelastung

INFORMIEREN SIE SICH IN UNSEREN WORKSHOPS, FRAGEN SIE NACH UNSEREN ERSTKLASSIGEN REFERENZEN UND VEREINBAREN SIE EINEN BERATUNGSTERMIN MIT UNS!

HERBERT MERZ Vertrieb Schramberg

Fon +49 (0)7422 / 5206-97 / herbert.merz@mht-gmbh.de

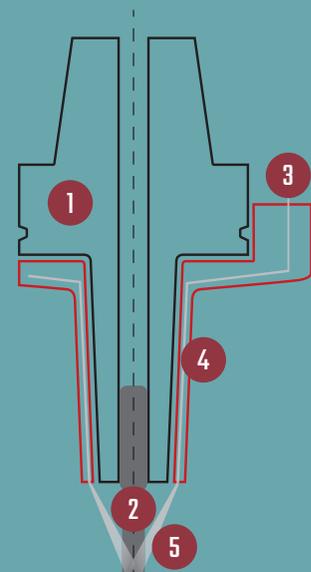
THOMAS HAAG Vertrieb Stuttgart

Fon +49 (0)711 / 9454 2790 / thomas.haag@mht-gmbh.de



### MHT-MEDIUMVERTEILER.

Frästechnik der Zukunft.



1. WERKZEUGAUFNAHME
2. FRÄSER
3. LUFT ODER MEDIUM (LUFT + EMULSION)
4. ROTER DÜSENKÖRPER – FEST AN DER SPINDEL ARRETIERT
5. SPRÜHSTRAHL (6 BAR)

mht-gmbh.de