

ZIMMER + KREIM UND MHT:

WIN-WIN-PARTNERSCHAFT DER PROFIS



[Mediumverteiler]
Frästechnik der Zukunft

ZIMMER + KREIM HANDLINGSYSTEM CHAMELEON.

Mit dem MHT-Mediumverteiler noch ökonomischer und effektiver.

Die Zimmer + Kreim GmbH ist mit seinem linearen Handlingsystem „Chameleon“ international technologieführend. Auf der EMO 2017 zeigt Zimmer + Kreim nun erstmals die Integration des MHT-Mediumverteilers in der Automatisierung via Chameleon: Eine neue, innovative Frästechnik zum effektiven Kühlen, Schmieren und sicheren Abführen der Späne von Fräterschneide und Werkstück. Kurz: Der Mediumverteiler macht die Automatisierung noch effektiver und produktiver. Weitere Highlights des Chameleons:

- > Durchgängige, technologieübergreifende Automatisierung für mehrere Maschinen gleichzeitig und sämtliche Arbeitsgänge
- > Modularer Aufbau, jederzeit erweiterbar
- > Flexible Abläufe und einen transparenter Prozess
- > Neu: Ausstattung des Chameleons mit einem Knickarm-Roboter

mht-gmbh.de

Kühlen, blasen, schmieren.

DIE FRÄSTECHNIK DER ZUKUNFT.

Durch die freistehende, rote Düse wird über Bohrungen ein permanenter, starker Luftstrahl gezielt auf die Fräterschneide geblasen. Der Span wird dadurch sofort vom Werkzeug und Werkstück weggeblasen – auch in den tiefen Taschen und Nuten. Parallel sorgt der druckvolle Luftstrahl für die notwendige Kühlung. Zur Schmierung reicht es aus, die Luft mit geringsten Mengen an Emulsion, Kohlenwasserstoff oder Fettalkohol anzureichern.

[Mediumverteiler]

Frästechnik der Zukunft

VIELE VORTEILE, DIE SICH RICHTIG FÜR SIE RECHNEN:

WERKZEUG

- > Enorme Verlängerung der Werkzeugstandzeit, hohe Einsparungen bei den Werkzeugkosten

FRÄSPROZESS

- > Kürzere Bearbeitungszeiten aufgrund höherer Vorschübe und größerer Zustellung

OBERFLÄCHENBEARBEITUNG

- > Deutliche Verbesserung der Oberflächengüte, keine bzw. reduzierte Nacharbeit

PRÄZISION

- > Stabiler Fertigungsprozess verbessert die Präzision und Wiederholgenauigkeit

PROZESSSICHERHEIT

- > Wegfall von Nassmanagement bzw. Minimalmengenschmierung, Trockenlegung der Maschine, deutlich reduzierter Reinigungsaufwand
- > Erhöhung des Wirkungsgrades der Maschine bzw. der Automatisierung durch länger Maschinenlaufzeiten
- > Kein manuelles Nachjustieren der Sprühdüsen

ENERGIE & UMWELT

- > Energieeinsparung durch geringeren Luftverbrauch (1,1 kw= ca. 200 l/ Min.)
- > Reduzierter Schmiermitteleinsatz durch geringen Emulsionsverbrauch (2-5 g Schmiermittel/Stunde)

ARBEITSSCHUTZ

- > Wegfall des belasteten Wasser-Öl-Gemischs
- > geringere Luftbelastung

INFORMIEREN SIE SICH IN UNSEREN WORKSHOPS, FRAGEN SIE NACH UNSEREN ERSTKLASSIGEN REFERENZEN UND VEREINBAREN SIE EINEN BERATUNGSTERMIN MIT UNS!

HERBERT MERZ Vertrieb Schramberg

Fon +49 (0)7422 / 5206-97 / herbert.merz@mht-gmbh.de

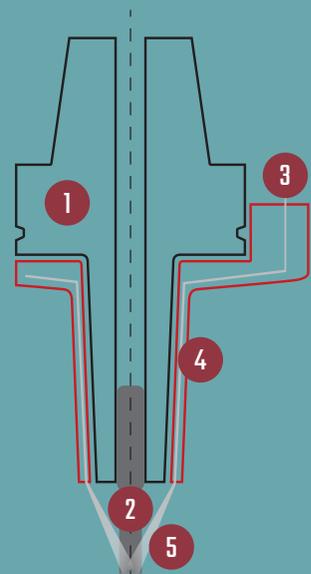
THOMAS HAAG Vertrieb Stuttgart

Fon +49 (0)711 / 9454 2790 / thomas.haag@mht-gmbh.de



MHT-MEDIUMVERTEILER.

Frästechnik der Zukunft.



1. WERKZEUGAUFNAHME
2. FRÄSER
3. LUFT ODER MEDIUM (LUFT + EMULSION)
4. ROTER DÜSENKÖRPER – FEST AN DER SPINDEL ARRETIERT
5. SPRÜHSTRAHL (6 BAR)

mht-gmbh.de