

ANMELDUNG

zum kostenfreien Seminar – bitte bis zum 20.6.2019 –
per E-Mail an hsc@roeders.de oder per Fax an +49 5191-603-797

Ja, wir möchten gern teilnehmen (max. 3 Personen):

Seminar „Effizientes Hartfräsen“ am 27. Juni 2019 in Soltau

Name

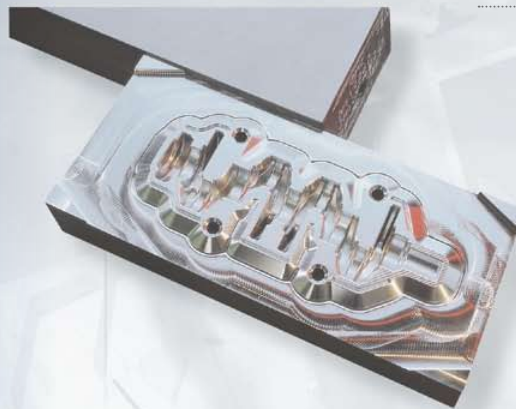
Name

Name

Firma

HIER BITTE ABTRENKEN, KOPIEREN UND FAXEN ✂

WIR FREUEN UNS AUF IHRE TEILNAHME!



Tagungsort:
Röders GmbH
Scheibenstr. 6
29614 Soltau
Tel. +49 5191-603-43
www.roeders.de



www.zf.com



www.mht-gmbh.de



MMC Hitachi Tool Engineering Europe GmbH

www.moldino.eu/de



www.roeders.de

EINLADUNG

SEMINAR „EFFIZIENTES HARTFRÄSEN“

Höhere Fräsleistung – mehr Präzision – bessere Oberflächen

SEMINAR AM 27. JUNI 2019 IN SOLTAU

SEMINAR AM 27. JUNI 2019 IN SOLTAU

- 9:00 Empfang der Teilnehmer
- 9:30 Begrüßung & Einführung
- 9:35 Der harte Weg der Trockenzerspannung;
MHT GmbH, Herbert Merz
- 10:20 Kaffeepause
- 10:35 Fräsmaschinen für schnelle und präzise Bearbeitungen;
Röders GmbH, Dr. Oliver Gossel
- 11:20 Mit „Production 50“ immer die optimale Lösung für die
Hartbearbeitung; MMC Hitachi, Nick Bergheim
- 12:05 Fräsvorführung
- 12:30 Mittagspause
- 13:30 Wirtschaftliches Hartfräsen – ein Praxisbericht;
ZF Friedrichshafen AG, Gerd Ringelmann
- 14:15 Fräsvorführungen und Gesprächsrunde
- 15:00 Ende des Workshops mit der Möglichkeit,
die Montage der Röders GmbH zu besichtigen

VIER FIRMAN STELLEN TECHNOLOGIEN UND METHODEN FÜR DAS STAHLFRÄSEN VOR

PARTNER UND REFERENTEN

| ZF FRIEDRICHSHAFEN AG
Geschäftsfeld Antriebsmodule / Business Unit Powertrain Modules
Schweinfurt
Gerd Ringelmann, Senior Manager Car Powertrain Technology
Lead Production Unit Werkzeugbau

| MHT GMBH MERZ & HAAG
Stuttgart
Herbert Merz, Geschäftsführer

Mit dem Mediumverteiler, einer roten Düse, die per Luftdruck Späne zu 100 Prozent zuverlässig und dauerhaft von Werkstück und Schneide entfernt, hat die MHT GmbH einen Markstein in der spanenden Industrie gesetzt. Kupfer, Aluminium, Stahl, Titan und verschiedene Verbundstoffe werden per Mediumverteiler trocken gefräst und gebohrt. Längere Werkzeugstandzeiten, höhere Vorschübe und größere Zustellungen, hohe Maß- und Wiederholgenauigkeit sind die wesentlichen Vorteile dieser äußerst effektiven Düse. Daneben kann natürlich das kostenintensive KSS/MMS Management entfallen.

| MMC HITACHI TOOL ENGINEERING EUROPE GMBH
Hilden
Nick Bergheim, Technical Manager

MMC Hitachi Tool ist einer der führenden japanischen Präzisionswerkzeughersteller mit eigener Entwicklung und Produktion. Seit Jahrzehnten konzentriert sich das Unternehmen auf den Werkzeug- und Formenbau und bietet ein Werkzeugprogramm, das die gesamte Prozesskette abdeckt. Erhöhter Zeit- und Kostendruck im Werkzeug- und Formenbau erfordern kürzere Prozesszeiten und effizientere Bearbeitungsstrategien: Das ist einer der Ansatzpunkte für das Prozessoptimierungskonzept „Production 50“.

| RÖDERS GMBH
Soltau
Dr.-Ing. Oliver Gossel, Vertriebsleiter

Die Röders GmbH hat vor bald 30 Jahren mit eigenen Maschinen- und Steuerungsentwicklungen dem HSC-Fräsen maßgeblich zum Durchbruch verholfen. Inzwischen sind über 2.700 HSC-Maschinen weltweit in unterschiedlichsten Branchen installiert. Durch eine hohe Entwicklungstiefe bietet Röders seinen Kunden Spitzenleistungen insbesondere in Bezug auf hohe Wirtschaftlichkeit und hohe Genauigkeit bzw. Oberflächengüte der hergestellten Werkstücke.

