

Benchmark - Sind Sie für die zukünftigen Anforderungen im Formenbau gerüstet?



[Jetzt hier anmelden!](#)

Wir laden Sie herzlich zu unserem gemeinsamen Benchmark-Event mit Röders TEC in Karlsruhe ein.

Auf den Kopf gestellte Lieferketten, stark steigende Rohstoff- und Energiepreise sowie der Fachkräftemangel machen auch vor dem Werkzeug- und Formenbau keinen Halt.

Wichtiger denn je ist es, früh zu reagieren, sich auf die zukünftigen Anforderungen einzustellen und Optimierungspotential zu identifizieren. Im Mittelpunkt des Events stehen Miniaturbearbeitungen aus der Welt des Kunststoffspritzgusses. Ausgewählte, renommierte Formenbauer haben sich dem "Benchmarking" gestellt und vorab ein Bauteil angefertigt.

Seien Sie gespannt auf die unterschiedlichen Herangehensweisen und entdecken Sie versteckte Potentiale in der Bearbeitungsstrategie sowie der richtigen Werkzeugauswahl.

Folgende Schwerpunkte werden wir präsentieren und diskutieren:

- **Direktfräsen** – Hartbearbeitung mit wirtschaftlichen Vorteilen durch Reduktion von Neben- und Liegezeiten
- **Mikrobohren für Auswerfer** – passgenau ohne Nacharbeit
- **Angüsse und Anspritzpunkte** – prozesssicher und kosteneffektiv fräsen
- **Oberflächen fräsen** – Hochglanzoptik ohne nachträgliche Polierarbeit

Dienstag, 21.03.2023

ab 12 Uhr mit gemeinsamen Mittagessen

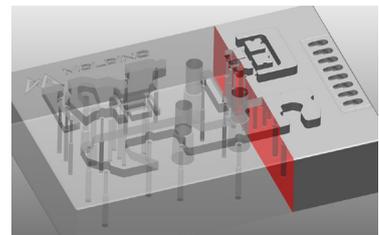
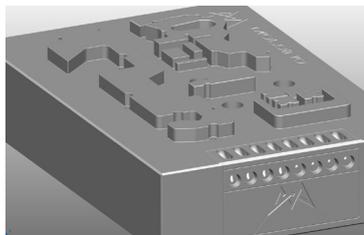
ab 17 Uhr gemeinsames Abendessen (optional)

Veranstaltungsort: GenoHotel Karlsruhe, Am Rüppurrer Schloss 40, 76199 Karlsruhe

Bitte beachten Sie, dass die Teilnehmerplätze begrenzt sind. Wir freuen uns auf Ihren Besuch!



Das Bauteil wurde auf der Röders RXP 601 DS - ausgestattet mit Merz Mediumverteiler - gefräst.



Konturbereiche R _a 0,35	Toleranzen		1.2343 ESU 52+2HRC
	Art	Werte	
	Kontur	+/- 0,01mm	
	Bodenfläche	+/- 0,01mm	
	Auswerferbohrungen	H ⁷	
	Freibohrungen	+/- 0,1mm	

Praxisnahes Bauteil aus gehärtetem Werkzeugstahl mit Miniaturbearbeitungen aus der Welt des Kunststoffspritzguss.