

Energiekosten & CO₂-Verbrauch senken

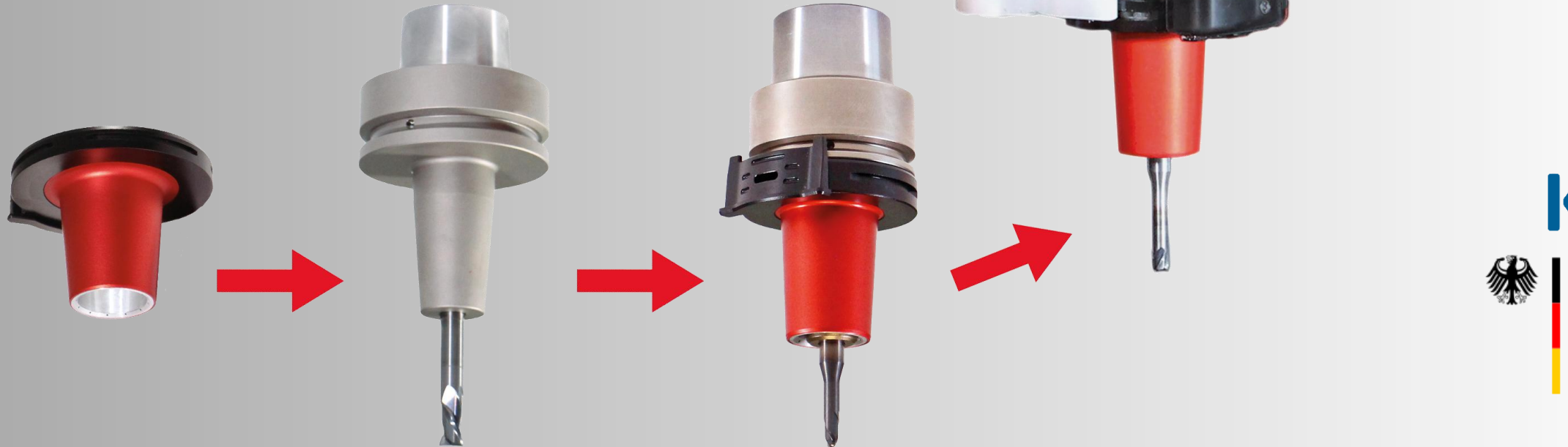


BIS ZU

- **45%** FÜR KLEINE UNTERNEHMEN
- **35%** FÜR MITTLERE UNTERNEHMEN
- **25%** FÜR GROßE UNTERNEHMEN

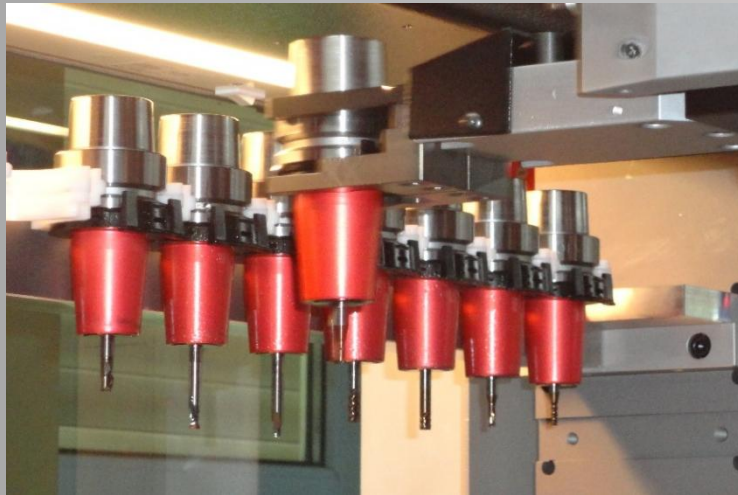
Staatliche Förderung bei Investitionen in das System Mediumverteiler

Bundesförderung für Energie- und Ressourceneffizienz in der Wirtschaft | Modul 4



Gefördert werden Systeme, die gegenüber Bestandsanlagen oder vergleichbaren Systemen mit geringer Energieeffizienz Energie (bzw. CO₂) einsparen. Die Förderhöhe beträgt bis zu 45 % der Investitionskosten.

Je höher die Energieeinsparung, desto höher die Förderung.

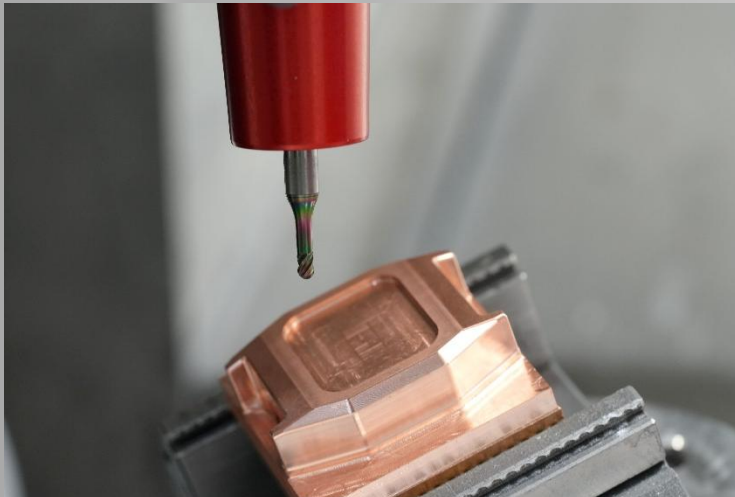


Maßgebend ist die Höhe der CO₂ Einsparung

Neumaschine mit vorinstalliertem Mediumverteiler

Berechnung CO₂ Einsparung über:

- Vergleich mit Standard CNC-Anlage (oder Bestandsanlage) ohne Mediumverteiler
- Den Verzicht der KSS-Hochdruckanlage
- Kürzere Bearbeitungszeiten
- Effizientere CNC-Anlage (Somit auch Förderung auf CNC-Anlage)
- Nebenaggregate, z.B. effiziente Absaugung
- Zusätzliche Prozessverbesserung durch z.B. CAM-Software



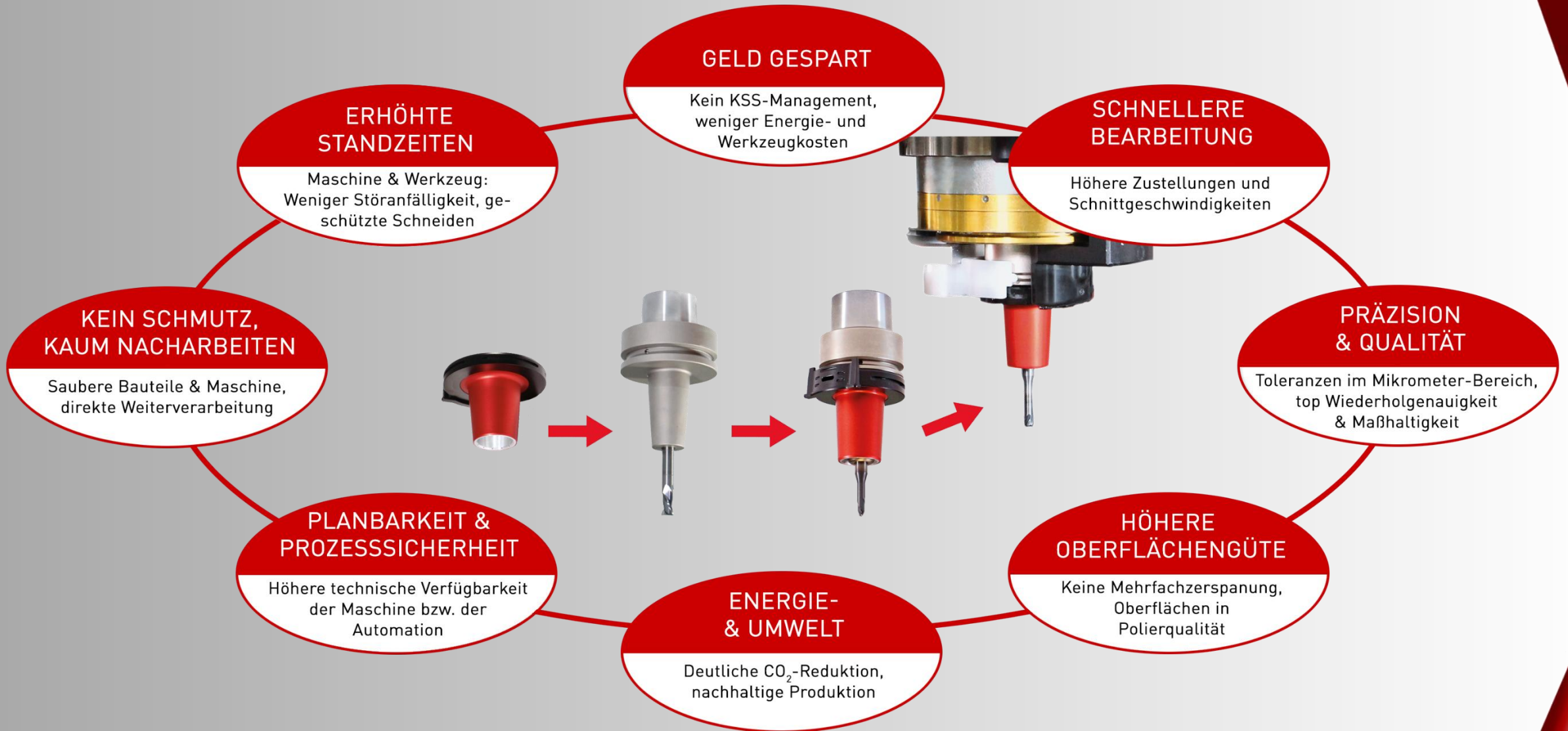
Maßgebend ist die Höhe der CO₂ Einsparung

Bestandsmaschine mit Nachrüstung Mediumverteiler

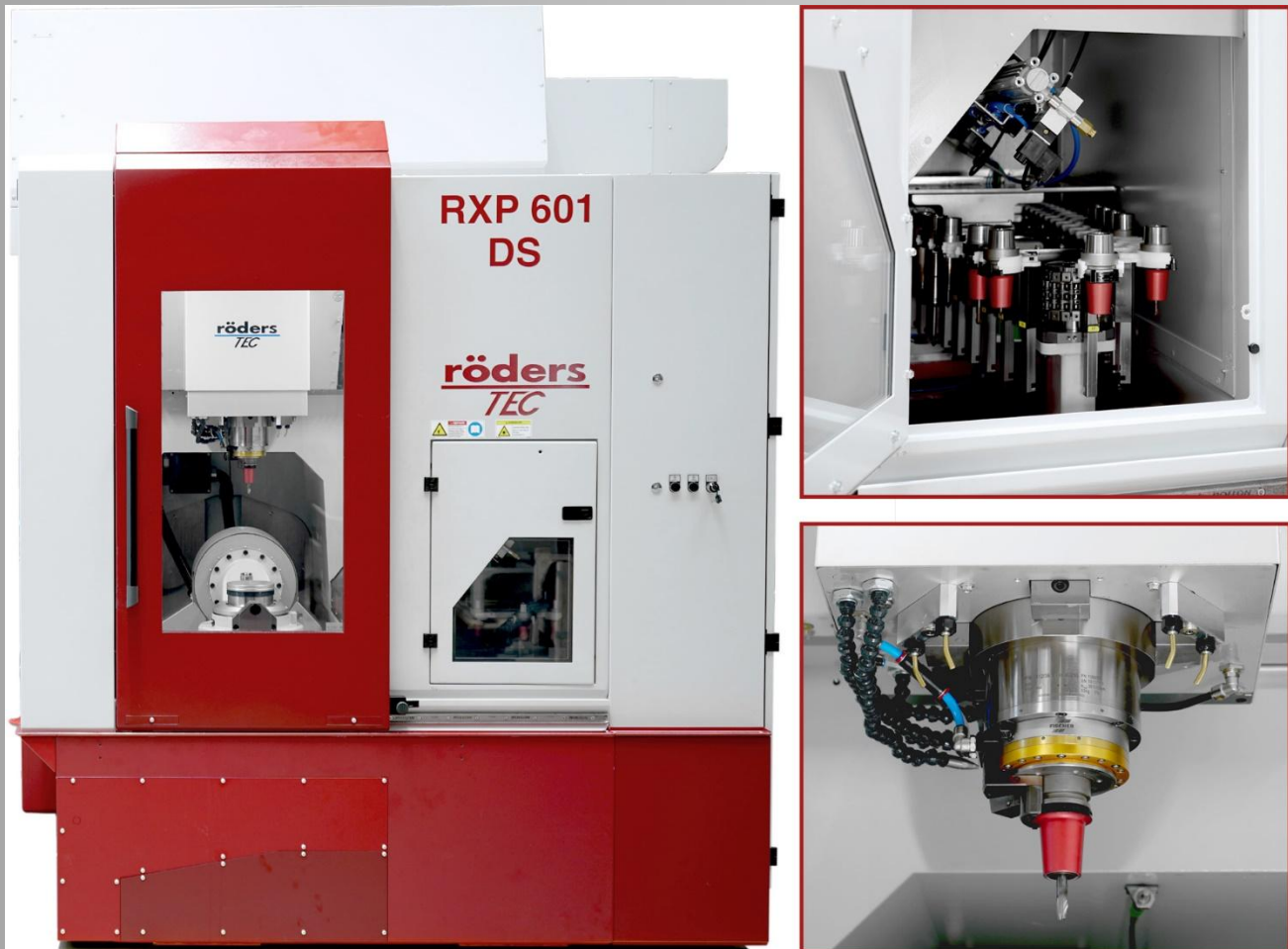
Berechnung CO₂ Einsparung über:

- Wegfall der KSS-Hochdruckanlage
- Kürzere Bearbeitungszeiten
(Höhere Fräsgeschwindigkeiten bei gleichzeitig mehr Zustellung)
- Anschlussleistung der Anlage
- Nebenaggregate, z.B. effizientere Absaugung
- Zusätzliche Prozessverbesserung durch z.B. CAM-Software

Viele Vorteile bei allen Materialien und **Amortisation** zumeist unter einem Jahr.



Praxisbeispiel: Neumaschine



Die Energieeinsparungen wurden erreicht durch:

- ✓ **Wegfall der KSS-Hochdruckanlage**
(Beschaffung, Wartung, Entsorgung KSS inklusive Filter- und Pumpanlagen)
- ✓ **Kürzere Bearbeitungszeiten**
(insgesamt effizientere Fertigung)
- ✓ **Geringere Anschlussleistung der Maschine**
- ✓ **Lange Anlagenlaufzeiten**
(höhere technische Verfügbarkeit und Automation in der mannlosen Produktion)

Praxisbeispiel: Neumaschine

Energieverbrauch Standardmaschine: 235 MWh

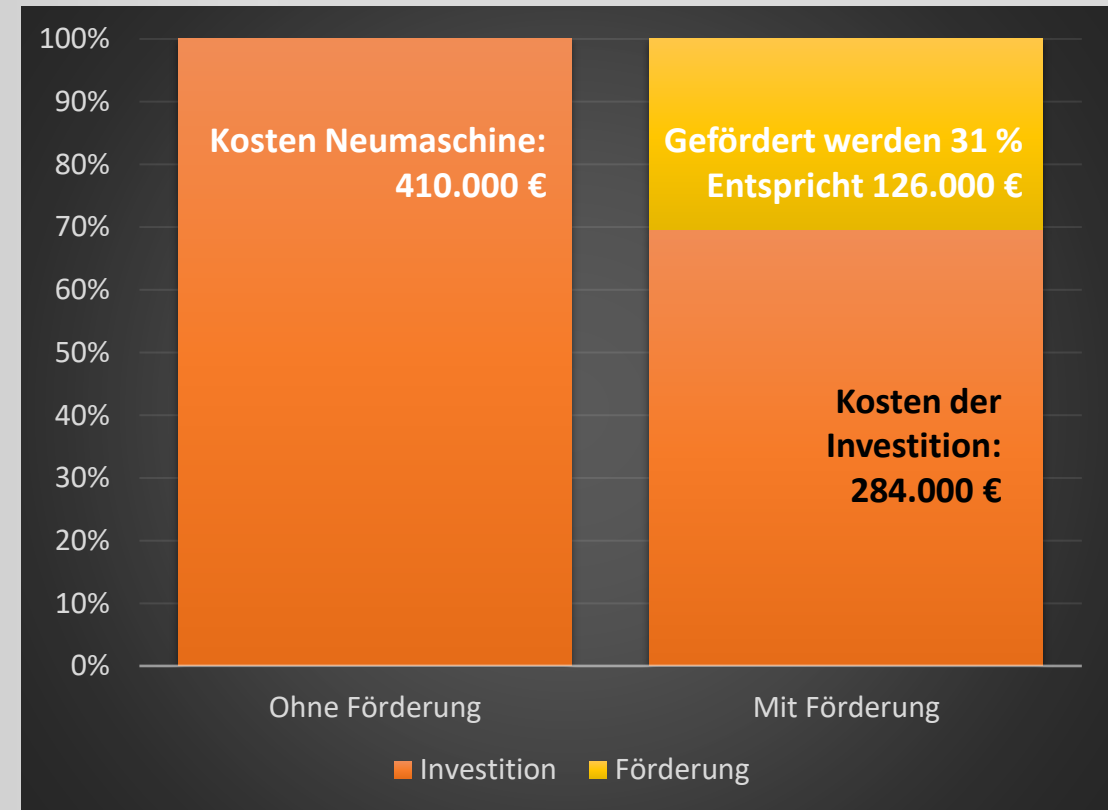
Energieverbrauch Neumaschine
mit dem System Mediumverteiler : 43 MWh

Einsparung durch Mediumverteiler: 192 MWh

CO₂-Einsparung: 140 to CO₂
(0,732 to/MWh)

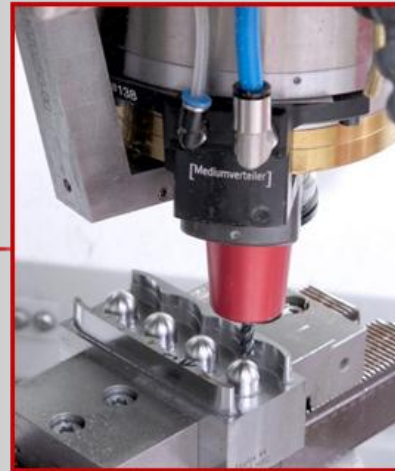
Investitionskosten: **410.000 €**

Fördersumme Mediumverteiler: 126.000 € (31 %)
(900€/to CO₂, max. 40%)



Praxisbeispiel: Maschinenumrüstung

Die Energieeinsparungen wurden erreicht durch:



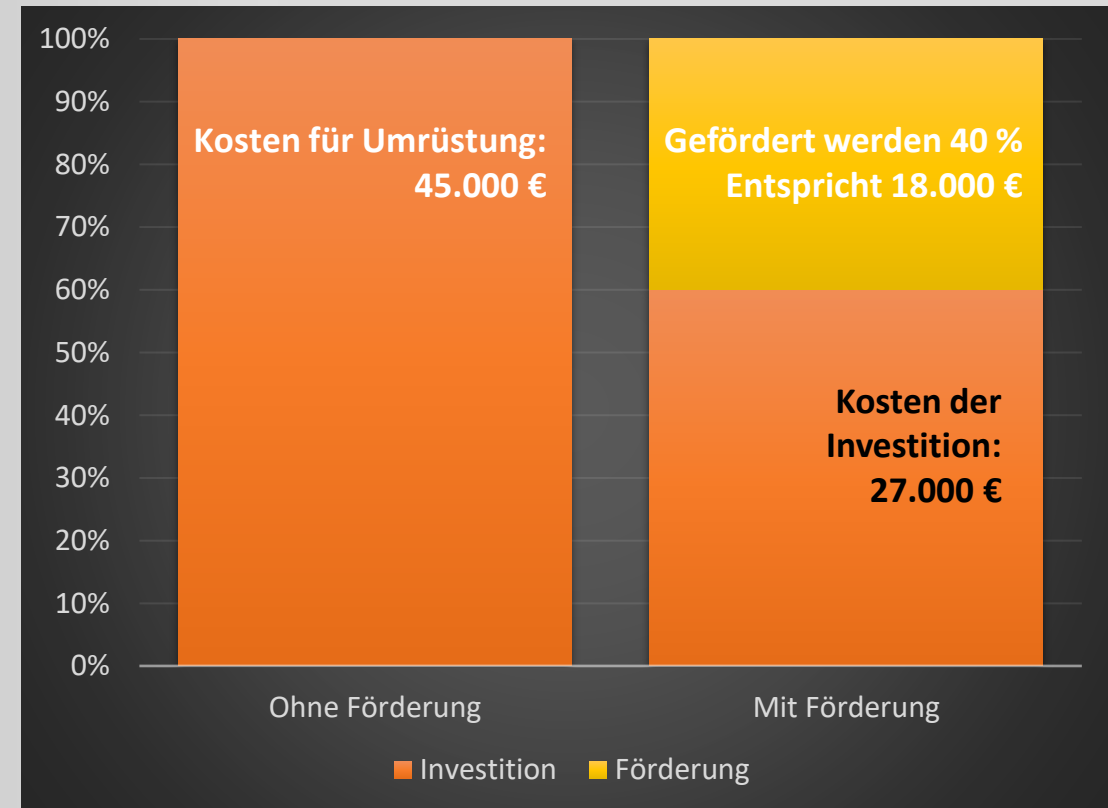
- ✓ **Wegfall der KSS-Hochdruckanlage**
(Beschaffung, Wartung, Entsorgung KSS inklusive Filter- und Pumpanlagen)
- ✓ **Kürzere Bearbeitungszeiten**
(Größere Zustellungen & höhere Vorschübe, weniger Störausfälle, gesteigerte Stückzahlen, weniger Nach- und Reinigungsarbeiten)
- ✓ **Einführung CAM-Software**



Praxisbeispiel: Maschinenumrüstung

Energieverbrauch vor Umrüstung: 93 MWh
Energieverbrauch nach Umrüstung: 60 MWh
Einsparung durch Mediumverteiler: 33 MWh
CO₂-Einsparung: 24 to Co₂
 (0,732 to/MWh)

Kosten Umrüstung: 45.000 €
Fördersumme Mediumverteiler: 18.000 € (40 %)
 (900€/to CO₂, max. 40%)



Mehr über den Mediumverteiler

Schauen Sie auch auf unseren Youtube-Kanal

mit Videos von Fräsversuchen, der Bearbeitung verschiedener Materialien und Erklärvideos

You Tube <https://www.youtube.com/@mediumverteiler>

Weitere, ausführliche Informationen auf unserer Website <https://mht-gmbh.de/>

oder über: **MHT GmbH Merz & Haag**
Waldmössinger Straße 56
78713 Schramberg
Tel: +49 7422 – 520 697

Unser langjähriger Partner in der Umsetzung von Energieeffizienz: Energiebüro Jenninger



info@energiebuero-jenninger.de
www.energiebuero-jenninger.de

Tel.: +7931 – 5600610

